

**XNMU 043010HP, IC882, Tip: S****Date comandă**

Numărul de comandă	221205 S
GTIN	7291075393484
Clasa articolului	19A

**Descriere****Execuție:**

Tăiș interschimbabil bilateral cu 4 muchii așchietoare. Cu muchie de tăiere secundară.

**Notă:**

Valori de referință pentru  $a_e = 0,6...1 \times D$  /  $a_{p\max} = 0,8$  mm.

Cantitatea minimă de comandă corespunde unei unități de ambalare (VPE) sau unui multiplu al acesteia.

**Descriere tehnică**

Tip	S
Cod ISO Plăcuță amovibilă	XNMU 043010HP
Rază de programare la $a_{p\max}$	1,8 mm
Avans $f_z$	0,4 mm
Rază la colț	1 mm
Serie	LOGIQ4FEED

Geometrie	HP
Denumirea producătorului	FFX4 XNMU 040310HP IC882
Categorie	IC882
Materialul sculei	Carbura
Adâncime maximă de aşchiere $a_{p\max}$	0,8 mm
Numărul de schimbări / tăişuri	4
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	S
Inconel	recomandat	30 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		