

**XNMU 040310RM-HP, IC882, Tip: S****Date comandă**

Numărul de comandă	221207 S
GTIN	7291075393514
Clasa articolului	19A

Descriere**Execuție:**

Tăiș interschimbabil bilateral cu 4 muchii așchietoare. Cu muchie de tăiere secundară.

Notă:

Valori de referință pentru $a_e = 0,6...1 \times D$ / $a_{p\max} = 0,8$ mm.

Cantitatea minimă de comandă corespunde unei unități de ambalare (VPE) sau unui multiplu al acesteia.

Descriere tehnică

Serie	LOGIQ4FEED
Avans f_z	0,4 mm
Rază la colț	1 mm
Rază de programare la $a_{p\max}$	1,8 mm
Cod ISO Plăcuță amovibilă	XNMU 040310RM-HP
Tip	S

Geometrie	RM-HP
Denumirea producătorului	FFX4 XNMU 040310RM-HP IC882
Categorie	IC882
Materialul sculei	Carbura
Adâncime maximă de așchiere $a_{p\max}$	0,8 mm
Numărul de schimbări / tășuri	4
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	25 m/min	S
Inconel	recomandat	30 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		