

**SZMU 080408PNRMM, IC808, Tip: UNI****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 225812 UNI |
| GTIN | 7291075460377 |
| Clasa articolului | 19A |

Descriere**Execuție:**

Tăiș interschimbabil bilateral cu 8 muchii de tăiere elicoidale. Geometrie de tăiere specială pentru tăiere moale pentru a reduce consumul de energie în timpul prelucrării.

Notă:

Cantitatea minimă de comandă corespunde unei unități de ambalare (VPE) sau unui multiplu al acesteia.

Valori de referință pentru $a_e = 0,3...1 \times D / a_{p_{max}} = 5,0 \text{ mm}$.

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------|-----------------------------|
| Grosime plăcuță E | 4,76 mm |
| Rază la colț | 0,8 mm |
| Tip | UNI |
| Serie | NEODO |
| Geometrie | PNR-MM |
| Denumirea producătorului | S890 SZMU 080408PNRMM IC808 |

| | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Cod ISO Plăcuță amovibilă | SZMU 080408PNRMM |
| Categorie | IC808 |
| Materialul sculei | Carbură |
| Numărul de schimbări / tășuri | 4 |
| Tip produs | Plăcuță amovibilă pentru frezare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 170 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 150 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | M |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |