

**TDKT 1505PDR-FW, IC830, Tip: UNI****Date comandă**

Numărul de comandă	226582 UNI
GTIN	7291075312928
Clasa articolului	19A

**Descriere****Execuție:**

Plăcuță amovibilă Trigon cu 3 muchii de tăiere elicoidale. Design de tăiere pozitivă axială și radială. Pentru o prelucrare eficientă și precisă a umerilor la 90°.  
Cu profil pentru degroșare.

**Notă:**

Valori de referință pentru  $a_e = 0,3 \dots 1 \times D / a_p \text{ max} = 13,0 \text{ mm}$ .

În stare montată, diametrul sculei  $D_c$  crește cu cca. 1 mm.

Cantitatea minimă de comandă corespunde unei unități de ambalare (VPE) sau unui multiplu al acesteia.

**Descriere tehnică**

Numărul de schimbări / tăișuri	3
Serie	HELI3MILL
Rază la colț	0,8 mm
Cod ISO Plăcuță amovibilă	TDKT 1505PDR-FW
Tip	UNI

Geometrie	PDR-FW
Denumirea producătorului	HM390 TDKT 1505PDR-FW IC830
Categorie	IC830
Materialul sculei	carbură
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		