

**Garant****Plăcuță HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 30,25mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 231640 30,25  |
| GTIN               | 4045197604767 |
| Clasa articolului  | 21M           |

**Descriere****Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

**Notă:**

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază 5×D.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip.

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø D                                     | 30,25 mm    |
| pentru elementul de bază dimensiunea    | 30 mm       |
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,44 mm/rot |
| Serie                                   | HiPer-Drill |
| Numărul de schimbări / tășuri           | 1           |
| Unghiul la vârf                         | 135 grad    |

|                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| Categorie         | HB7530                 |
| Materialul sculei | Carbura                |
| Semistandard      | da                     |
| Număr de dinți Z  | 2                      |
| Tip produs        | Placuță pentru găurire |

### Date utilizator

|                                     | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>        | recomandat                  | 130 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>        | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>        | recomandat                  | 100 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | recomandat                  | 75 m/min       | P       |
| TOOLOX 33                           | recomandat                  | 40 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | recomandat                  | 35 m/min       | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 30 m/min       | H       |
| GG(G)                               | indicat în anumite condiții | 80 m/min       | K       |
| Umiditate maximă                    | recomandat                  |                |         |

### Accesorii

|                                  |              |
|----------------------------------|--------------|
| Șurub Torx Plus® Acționare 15IP1 | 231999 15IP1 |
|----------------------------------|--------------|