

Garant**Plăcuță HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 21,7mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 231650 21,7 |
| GTIN | 4045197606532 |
| Clasa articolului | 21M |

Descriere**Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată $\leq 20 \mu\text{m}$. Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

Notă:

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază $5 \times D$.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip.

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Ø D | 21,7 mm |
| pentru elementul de bază dimensiunea | 21 mm |
| Avans f pentru INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,23 mm/rot |
| Serie | HiPer-Drill |
| Numărul de schimbări / tășuri | 1 |
| Unghiul la vârf | 135 grad |

| | |
|-------------------|------------------------|
| Categorie | HB7630 |
| Materialul sculei | Carbura |
| Semistandard | da |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Tip produs | Placută pentru găurire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 150 m/min | N |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | S |
| Umiditate maximă | recomandat | | |

Accesorii

| | |
|--------------------------------|------------|
| Șurub Torx Plus® Acționare 9IP | 231999 9IP |
|--------------------------------|------------|