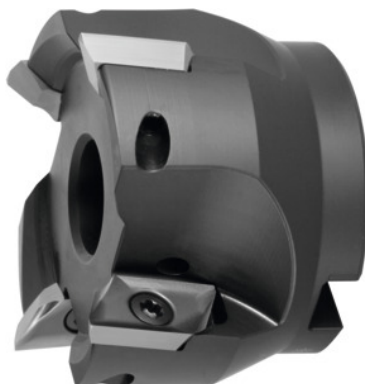




Capete de frezat la 90° 5720VZ16, cu alezaj, Ø D / număr de dinți Z: 80/4mm



Date comandă

Numărul de comandă	220803 80/4
GTIN	2050002058316
Clasa articolului	28R

Descriere

Execuție:

Frezele cilindro-frontale cu coadă cilindrică sunt echilibrate cu $G = 6,3$ la 30000 rot./min. Frezele cu coadă conică și cele cu secțiune modulară trebuie echilibrate împreună cu dornul înainte de prelucrarea la viteze mari. Construcția permite prinderea tuturor plăcuțelor amovibile radiale până la $r_e=6,0\text{mm}$ fără modificarea suportului și fără corectura lungimii.

Descriere tehnică

Ø orificiu prindere	27 mm
Ø tăișului D_c	80 mm
Adâncime maximă de așchiere $a_{p\max}$	16 mm
Șurub pentru plăcuțe amovibile	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Lungimea totală L_{ges}	50 mm
Plăcuță amovibilă compatibilă	ZD.. 16M5
Număr de dinți Z	4
Frezare circulară a găurii a_p	4 mm

Lungime de așezare cu înclinație α_{\max}	70,5 mm
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\max}$	158 mm
Unghi de așezare cu înclinație α_{\max}	2,03 grad
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\min}$	144 mm
$\varnothing D_3$	64 mm
Tip de coadă	cu alezaj
Unghi de reglare κ	90 grad
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Utilizarea frezei	Frezare pe colț
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Răcire interioară	da
Tip produs	Freză

Accesorii

Șurub de strângere	229900
--------------------	--------