



Capete de frezat la 90° 5720VZ16, cu filet, Ø D / număr de dinți Z: 25/2mm



Date comandă

Numărul de comandă	220806 25/2
GTIN	2050002058323
Clasa articolului	28R

Descriere

Execuție:

Frezele cilindro-frontale cu coadă cilindrică sunt echilibrate cu $G = 6,3$ la 30000 rot./min. Frezele cu coadă conică și cele cu secțiune modulară trebuie echilibrate împreună cu dornul înainte de prelucrarea la viteze mari. Construcția permite prinderea tuturor plăcuțelor amovibile radiale până la $r_e=6,0\text{mm}$ fără modificarea suportului și fără corectura lungimii.

Descriere tehnică

Plăcuță amovibilă compatibilă	ZD.. 16M5
Adâncime maximă de așchiere $a_{p\text{max}}$	16 mm
Șurub pentru plăcuțe amovibile	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Filet de prindere M	M12
Ø tăişului D_c	25 mm
Lungimea totală L_{ges}	50 mm
Număr de dinți Z	2
Unghi de așezare cu înclinație α_{max}	9,17 grad
Frezare circulară a găurii Ø D_{max}	48 mm
Frezare circulară a găurii a_p	4 mm
Frezare circulară a găurii Ø D_{min}	34 mm
Lungime de așezare cu înclinație α_{max}	15,5 mm

Ø D ₃	9 mm
Tip de coadă	cu filet
Unghi de reglare κ	90 grad
Utilizarea frezei	Frezare pe colț
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Răcire interioară	da
Tip produs	Freză

Accesorii

Șurub de strângere	229900
--------------------	--------