



## Capete de frezat la 90° 5720VZ16, cu filet, Ø D / număr de dinți Z: 32/2mm



### Date comandă

Numărul de comandă	220806 32/2
GTIN	2050002058330
Clasa articolului	28R

### Descriere

#### Execuție:

Frezele cilindro-frontale cu coadă cilindrică sunt echilibrate cu  $G = 6,3$  la 30000 rot./min. Frezele cu coadă conică și cele cu secțiune modulară trebuie echilibrate împreună cu dornul înainte de prelucrarea la viteze mari. Construcția permite prinderea tuturor plăcuțelor amovibile radiale până la  $r_e=6,0\text{mm}$  fără modificarea suportului și fără corectura lungimii.

### Descriere tehnică

Adâncime maximă de așchiere $a_{p\max}$	16 mm
Lungimea totală $L_{\text{ges}}$	50 mm
Ø tăișului $D_c$	32 mm
Filet de prindere M	M16
Plăcuță amovibilă compatibilă	ZD.. 16M5
Șurub pentru plăcuțe amovibile	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Număr de dinți Z	2
Frezare circulară a găurii Ø $D_{\max}$	62 mm
Frezare circulară a găurii Ø $D_{\min}$	48 mm
Lungime de așezare cu înclinație $\alpha_{\max}$	22,5 mm
Unghi de așezare cu înclinație $\alpha_{\max}$	6,35 grad
Frezare circulară a găurii $a_p$	4 mm

Ø D <sub>3</sub>	16 mm
Tip de coadă	cu filet
Unghi de reglare κ	90 grad
Utilizarea frezei	Frezare pe colț
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Răcire interioară	da
Tip produs	Freză

---

## Accesorii

Șurub de strângere	229900
--------------------	--------