



Capete de frezat la 90° 5720VZ16, cu filet, Ø D / număr de dinți Z: 32/3mm



Date comandă

Numărul de comandă	220806 32/3
GTIN	2050002058347
Clasa articolului	28R

Descriere

Execuție:

Frezele cilindro-frontale cu coadă cilindrică sunt echilibrate cu $G = 6,3$ la 30000 rot./min. Frezele cu coadă conică și cele cu secțiune modulară trebuie echilibrate împreună cu dornul înainte de prelucrarea la viteze mari. Construcția permite prinderea tuturor plăcuțelor amovibile radiale până la $r_e=6,0\text{mm}$ fără modificarea suportului și fără corectura lungimii.

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	32 mm
Șurub pentru plăcuțe amovibile	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Filet de prindere M	M16
Adâncime maximă de așchiere $a_{p\max}$	16 mm
Lungimea totală L_{ges}	50 mm
Plăcuță amovibilă compatibilă	ZD.. 16M5
Număr de dinți Z	3
Lungime de așezare cu înclinație α_{\max}	22,5 mm
Frezare circulară a găurii a_p	4 mm
Frezare circulară a găurii Ø D_{\min}	48 mm
Unghi de așezare cu înclinație α_{\max}	6,35 grad
Frezare circulară a găurii Ø D_{\max}	62 mm

Ø D ₃	16 mm
Tip de coadă	cu filet
Unghi de reglare κ	90 grad
Utilizarea frezei	Frezare pe colț
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Răcire interioară	da
Tip produs	Freză

Accesorii

Șurub de strângere	229900
--------------------	--------