

**HOLEX****HOLEX Pro INOX Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 13,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1286 13,5
GTIN	4067263106654
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

Prelucrare eficientă a găurilor, în special pentru utilizarea în **oțeluri inoxidabile și rezistente la acid**.

Tăișuri principale drepte **cu design optimizat al muchiilor de tăiere** pentru un comportament îmbunătățit de rupere a așchiilor. Canale mărite de așchii, **pentru o evacuare excelentă a acestora**. Rezistență crescută la uzură datorită **substratului îmbunătățit din carbură și a stratului de acoperire rezistent la temperaturi ridicate**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

Conținut	5
Ø cozii $D_s$	14 mm
Ø nominal $D_c$	13,5 mm
Lungimea canalului de așchii $L_c$	77 mm
Număr de dinți Z	2

adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	56,8 mm
Standard	DIN 6537
Avans $f$ pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/rot
Toleranță $\varnothing$ nominal	m7
Lungimea totală $L$	124 mm
Serie	Pro Inox
Strat de acoperire	AlTiN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	6xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

