

Garant**Debavurare înainte și înapoi din carbură cu unghi spiralat, TiSiN, Ø DC: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208181 4
GTIN	4067263107422
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Coadă extralungă.**

Cap dublu rectificat **cu unghi de 45°**.

Unghiul spiralat șlefuit pe ambele părți ale secțiunii capului are ca rezultat o **tăiere semnificativ mai moale** și, prin urmare, **calități excelente ale suprafeței**. Pentru **utilizare universală** în aproape toate materialele. Noul strat de acoperire **previne eficient formarea de tăiș în depunere** - inclusiv în aluminiu și oțeluri rezistente la coroziune (INOX). Execuție vârf

Aplicație:

Pentru debavurare **față / spate** și **șanfrenare** chiar și în locuri greu accesibile. Ideal pentru **realizarea de contururi**.

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 208180.

Descriere tehnică

Unghi teșitură	45 grad
Lungimea totală L	75 mm
Freze pentru teșire	înainte și înapoi 45
Număr de dinți Z	5
$L_2 +0,5$	2,7 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,03 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	2,9 mm
$L_4 +0,5$	13 mm

Ø tăişului D_c	4 mm
Formă	ascuțită
Ø cozii D_s	4 mm
Unghiul elicei	5 grad
Strat de acoperire	TiSiN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	±0,05
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,25×L2 la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freze pentru debavurare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	130 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	80 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	20 m/min	S

GG(G)	recomandat	50 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		