



Disc de debitat Cubitron™ 3 ÎNGUST, Ø discurilor: 115mm



Date comandă

Numărul de comandă	563319 115
GTIN	4064035079239
Clasa articolului	53M

Descriere

Execuție:

Disc de degroșare cu **granulație ceramică Cubitron™ II de formă precisă pentru INOX și oțel**. Performanță de tăiere extrem de ridicată și durată maximă de viață a sculei.

Granulație Cubitron™ II revizuită, formată cu precizie, cu **structură microcristalină îmbunătățită pentru performanță mai mare și mai bună, și durabilitate sporită**. În comparație cu Cubitron™ II, prezintă o viteză de tăiere de până la 10% mai mare și durată de viață de 2x mai mare. Confort maxim la utilizare prin comportamentul de secționare foarte moale, cu economisire a forțelor.

Aplicație:

Pentru tăieri deosebit de rapide, fără bavură, cu o încărcare termică redusă și dirijare confortabilă, ergonomică a tăișului.

Pentru secționarea liberă pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice cu o viteză de așchiere maximă v_c de 80 m/s. Ideal pentru tăierea metalelor, a panourilor de caroserie/navă, a țevilor din oțel inoxidabil, a țevilor de eșapament, a clemelor sau a elementelor de fixare ruginite.

Specificație:

A36S-BF

Notă:

Grosimea discului trebuie să fie minim 20% din grosimea materialului de secționat.

Descriere tehnică

Pentru grosimile materialelor	7,7 - 8 mm
Specificație	A36S-BF
Lățimea discului	1,6 mm
Turație maximă	13300 min ⁻¹
Descrierea formei	drept
Ø găurii	22,23 mm
Ø discurilor	115 mm
Forma	41
Material abraziv	Granulație ceramică (CER)
Prescurtare pentru material abraziv	Ceramică
Conținut de fier, sulf și clor	< 0,1 %
Unghi de așezare recomandat	Rază grad
Optimizat pentru piesa de prelucrat	INOX
Optimizat pentru piesa de prelucrat	Beton
Mașină acționată	Polizoare unghiulare
Viteză periferică maximă	80 m/s
Tip produs	Disc de debitat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
Oțel < 67 HRC	recomandat		
INOX	recomandat		

Fișă de date

Ti	recomandat
GG(G)	indicat în anumite condiții
CuZn	indicat în anumite condiții
Plastic, GRP	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat