

Garant**GARANT Master Tap Tarod de mașină HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 6X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	137161 6X0,75
GTIN	4067263106975
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:**

GARANT Master Tap Tarod universal, conceput pentru utilizarea într-o gamă largă de materiale, cu siguranță mare a procesului.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură.**
- **Valori de frecare reduse datorită noului strat de acoperire ultraperformant.**
- **Geometrie specială pentru evacuarea optimă a așchiilor.**

Clasa de toleranță ISO 3X/6GX. Pentru piesele prevăzute cu un **strat de protecție galvanică** sau care se contractă ușor prin călire.

Descriere tehnică

Standard	DIN 374
Număr caneluri de pretensionare	3
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Pas filet	0,75 mm
Dimensiunea filetului	M6×0,75
Pătrat coadă □	3,4 mm
Număr de dinți Z	3
Tip de filet	MF
Materialul sculei	HSS E PM
Lungimea totală L	80 mm
Ø găurii de centrare	5,2 mm

Adâncimea filetului	15 mm
Ø Filet	6 mm
Ø cozii D _s	4,5 mm
Strat de acoperire	AlTiX
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	30 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	35 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	121 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	recomandat	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	8 m/min	M
GG(G)	recomandat	20 m/min	K
CuZn	recomandat	20 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		