

Garant**Alezor frontal H7, neacoperit, Ø nominal DC: 3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	162826 3
GTIN	4067263110590
Clasa articolului	110

Descriere**Execuție:**

Alezor de mașină cu așchiere frontală pentru atingerea unei **precizii cât mai mari a găurii**. **Așchiera frontală optimizată** permite o **precizie ridicată de aliniere** a orificiului perforat obținut. Modelul cu **canale drepte și lungi pentru așchii**, pentru o îndepărtare optimă a așchiilor.

Aplicație:

Pentru obținerea de găuri exact aliniate, una în spatele celeilalte. Pentru cerințe maxime cu privire la liniaritatea găurii. Alezare până la baza găurii precum și pentru găuri de trecere.

Notă:

Rețineți noua toleranță a arborelui h6. Alezoare configurabile în intervalul de diametre de la 2,200 până la 12,220 mm și ajustaj liber selectabil se comandă cu Cod 162830.

Descriere tehnică

frezare frontală	1,5 mm
Lungimea totală L	61 mm
Ø nominal D _c	3 mm
Toleranță	H7
Lungimea tăișului L _c	12 mm
Număr de dinți Z	6
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,1 mm/rot
Lungime activă L ₁	33 mm
Ø cozii D _s	3 mm

Adaos de alezat în Ø	0,1 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Materialul sculei	HSS E
Standard	Normă de lucru
Răcire interioară	nu
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h6
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă și gaură înfundată
Inel colorat	verde
Tip produs	Alezor

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	20 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	10 m/min	P
GG(G)	recomandat	10 m/min	K
CuZn	recomandat	20 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		