



## HOLEX Pro INOX Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 12,55mm



### Date comandă

Numărul de comandă	122687 12,55
GTIN	4067263112891
Clasa articolului	12F

### Descriere

#### Execuție:

Prelucrare eficientă a găurilor, în special pentru utilizarea în **oțeluri inoxidabile și rezistente la acid**.

Tăișuri principale drepte **cu design optimizat al muchiilor de tăiere** pentru un comportament îmbunătățit de rupere a așchiilor. Canale mărite de așchii, **pentru o evacuare excelentă a acestora**. Rezistență crescută la uzură datorită **substratului îmbunătățit din carbură** și a **stratului de acoperire rezistent la temperaturi ridicate**.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descriere tehnică

adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	58,2 mm
Lungimea totală L	124 mm
Ø cozii $D_s$	14 mm
Ø nominal $D_c$	12,55 mm
Standard	DIN 6537
Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/rot
Toleranță Ø nominal	m7
Lungimea canalului de așchii $L_c$	77 mm
Număr de dinți Z	2
Serie	Pro Inox

## Fișă de date

Strat de acoperire	AlTiN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	6×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HE cu h6
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		