

SIMTEK**simturn AX Cuțit pentru copiere pe stânga, L2 = 25 mm, Ø Dmin: 4mm**

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 270658 4 |
| GTIN | 2050002079106 |
| Clasa articolului | 24U |

Descriere

Execuție:

Versiune similară (prindere nouă) cu fostele coduri 240110 – 240135.

Strat de acoperire: X800 (succesorul stratului de acoperire GN39)

Adaptat pentru:

Suport de prindere codurile 270531 – 270536 și 270539 – 270544.

Descriere tehnică

| | |
|---|--------------------------|
| f | 1,75 mm |
| Rază R | 0,1 mm |
| a | 3,7 mm |
| Ø D | 5 mm |
| Adâncime maximă de retezare t_{max} | 0,8 mm |
| Adâncime maximă de aşchiere $a_{p max}$ | 0,3 mm |
| Caracteristici nume produs | L ₂ = 25 mm |
| Tip produs | Plăcuță pentru strunjire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu aşchii scurte) | indicat în anumite condiții | 400 m/min | N |

| | | | |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---|
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 240 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 40 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 110 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 210 m/min | N |
| continuu | recomandat | | |
| neregulat | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |