

Garant**Set de tăiere, Ø: 0,6mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 237621 0,6 |
| GTIN | 4045197681430 |
| Clasa articolului | 29W |

Descriere**Aplicație:**

Pentru capete micro de strunjire. Ø cozii 4 mm pentru prindere directă pe cap Cod 237490 și 237493.

Descriere tehnică

| | |
|-------------|-----------------|
| Ø cozii | 4 mm |
| Lungime L | 2,5 mm |
| Ø | 0,6 mm |
| Ø arborelui | 0,6 - 1,1 mm |
| Tip produs | Sculă de alezat |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 240 m/min | N |
| Aluminiu (cu aşchii scurte) | recomandat | 240 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 240 m/min | N |
| Oţel < 500 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oţel < 750 N/mm ² | recomandat | 210 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---|
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 170 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | 80 m/min | H |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | 70 m/min | H |
| Oțel < 67 HRC | recomandat | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 150 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 290 m/min | N |
| Grafit, GRP, CRP | recomandat | 100 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |