

**Garant****Set de tăiere, Ø: 3,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	237621 3,2
GTIN	4045197681461
Clasa articolului	29W

**Descriere****Aplicație:**

Pentru capete micro de strunjire. Ø cozii 4 mm pentru prindere directă pe cap Cod 237490 și 237493.

**Descriere tehnică**

Ø cozii	4 mm
Ø	3,2 mm
Ø arborelui	3,2 - 4,3 mm
Lungime L	10,2 mm
Tip produs	Sculă de alezat

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	240 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	240 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	240 m/min	N
Oţel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oţel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	210 m/min	P

Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	80 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	70 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	S
GG(G)	recomandat	150 m/min	K
CuZn	recomandat	290 m/min	N
Grafit, GRP, CRP	recomandat	100 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		