

**Freze cilindro-frontale din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2005 10
GTIN	4067263119302
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

**Freze din carbură monobloc la un preț extrem de atractiv** pentru prelucrarea oțelurilor și a oțelurilor rezistente la coroziune. Nu sunt posibile dimensiuni și modele speciale.

Dimensiuni similare DIN 6527.

**Similar cu codul 202770.**

**Descriere tehnică**

Ø tăişului $D_c$	10 mm
Lungimea totală L	72 mm
Unghi teșitură	45 grad
Ø cozii $D_s$	10 mm
Conținut	5
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Lungimea tăişului $L_c$	24 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Direcția de așchiere	orizontal și înclinat
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	42 grad
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Număr de dinți Z	4
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,3xD la tivire
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	230 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	S
GG(G)	recomandat	220 m/min	K
Uni	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat
Aer	recomandat

---

## Accesorii

Freze cilindro-frontale din carburăHPC Ø e8 DC 10 mm	202770 10
--	-----------