

Garant

GARANT Master Steel din carbură solidă HPC de foraj cu tijă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm



Date comandă

Numărul de comandă	122475 10,8
GTIN	4067263120957
Clasa articolului	11E

Descriere

Execuție:

Design robust al burghiului și ascuțire specială optimizată pentru cea mai bună formare posibilă a așchiilor și ruperea sigură a așchiilor cu valori de avans crescute în același timp . **Microgeometrie avansată, formă convexă** a muchiiilor de tăiere și **șlefuire cu con-jachetă** pentru o stabilitate suplimentară a marginii principale de tăiere. **Geometrie optimizată a canelurilor și geometrie patentată a capătului** pentru îndepărtarea sigură a așchiilor din materiale și piese turnate din oțel. **Substrat cu granulație extrem de fină**, din cea mai nouă generație.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB**: Se va comanda cu nr. **122471 / 122476**.

Forma **HE**: Se va comanda cu nr. **122470 / 122475** și **129100HE** .

Descriere tehnică

Lungimea totală L	102 mm
Ø nominal D_c	10,8 mm
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,32 mm/rot
Număr de dinți Z	2
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	38,8 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Standard	DIN 6537 K

Lungimea canalului de așchii L_c	55 mm
\varnothing cozii D_s	12 mm
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	155 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	145 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	45 m/min	M
Fontă	recomandat	130 m/min	K
GGG	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

Aer

recomandat