

**Garant**

**Burghiu de înaltă performanță GARANT Master Steel din carbură monobloc cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,8mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	122762 15,8
GTIN	4067263124443
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Design robust al burghiului și ascuțire specială optimizată** pentru cea mai bună formare posibilă a așchiilor și ruperea sigură a așchiilor cu valori de avans crescute în același timp. **Microgeometrie avansată, formă convexă** a muchiilor de tăiere și **șlefuire cu con-jachetă** pentru o stabilitate suplimentară a marginii principale de tăiere. **Geometrie optimizată a canelurilor și geometrie patentată a capătului** pentru îndepărtarea sigură a așchiilor din materiale și piese turnate din oțel. **Substrat cu granulație extrem de fină**, din cea mai nouă generație.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

Ø nominal $D_c$	15,8 mm
Ø cozii $D_s$	16 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Lungimea totală L	133 mm
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/rot
Standard	DIN 6537
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	59,3 mm
Lungimea canalului de așchii $L_c$	83 mm
Număr de dinți Z	2

Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	155 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	145 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	45 m/min	M
Fontă	recomandat	130 m/min	K
GGG	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		

