

**Garant****GARANT Master Steel din carbură solidă HPC de foraj cu tijă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122470 4,4
GTIN	4067263119739
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Design robust al burghiului și ascuțire specială optimizată** pentru cea mai bună formare posibilă a așchiilor și ruperea sigură a așchiilor cu valori de avans crescute în același timp . **Microgeometrie avansată, formă convexă** a muchiilor de tăiere și **șlefuire cu con-jachetă** pentru o stabilitate suplimentară a marginii principale de tăiere. **Geometrie optimizată a canelurilor și geometrie patentată a capătului** pentru îndepărtarea sigură a așchiilor din materiale și piese turnate din oțel. **Substrat cu granulație extrem de fină**, din cea mai nouă generație.

**Notă:**

Lungimea canelurii  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB**: Se va comanda cu nr. **122471 / 122476**.

Forma **HE**: Se va comanda cu nr. **122470 / 122475** și **129100HE** .

**Descriere tehnică**

Lungimea canalului de așchii $L_c$	24 mm
Avans $f$ pentru oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/rot
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	17,4 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Ø nominal $D_c$	4,4 mm
Standard	DIN 6537 K

Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	66 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Fontă	recomandat	110 m/min	K
GGG	recomandat	75 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		

