

**Garant****GARANT Master Steel HT Set de teșitoare cu 3 suprafețe de prindere cod 150352 în cutie 90°, TiAlN, Număr de teșitoare: 5****Date comandă**

Numărul de comandă	150356 5
GTIN	4067263125594
Clasa articolului	15B

**Descriere****Execuție:**

Seturi de teșitoare **în cutie**. Practic pentru asamblare și în atelier.

**Conținut:**

1 teșitor fiecare: Ref. 6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25

**Notă:**

Cutie goală pentru 6 sau 5 lamatoare, consultați Cod 150368, grupa de produse 15.

**Descriere tehnică**

Număr de teșitoare	5
Număr de dinți Z	3
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS E

Diviziunea tăişului lamatorului	inegal
Standard	DIN 335 C
Coadă tip	Coadă cu trei suprafețe de prindere cu h9
Inel colorat	roșu
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	72 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	58 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	42 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	31 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	19 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	14 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	13 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	10 m/min	S
GG(G)	recomandat	29 m/min	K
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

