

Garant**GARANT Master TM Freze de filetat cu treaptă de teșire 2×D, AlTiN, UNF: 10-32****Date comandă**

Numărul de comandă	139738 10-32
GTIN	4067263126959
Clasa articolului	11D

Descriere**Execuție:**

Freze de filetat din carbură monobloc **cu tășuri divizate inegal și număr crescut de tășuri**. Tășul **divizat inegal** asigură o **bună silențiozitate în funcționare și durabilitatea sculei**. **Nou conceputa geometrie universală și stratul de acoperire ultraperformant** permit utilizarea pe un spectru larg de materiale.

- **Vibrații reduse în mod considerabil ca urmare a tășului divizat.**
- **Profil filetat corectat pentru evitarea deformării profilului.**
- **Număr ridicat de tășuri.**
- **Acoperire HiPIMS pe bază de AlTiN de ultimă generație.**
- **număr ridicat de tășuri**
- **strat nou de acoperire pentru o rezistență optimă la uzură**

Avantaj:

Treaptă încorporată pe tăș pentru realizarea operației de teșire la 90° și filetare într-o singură etapă de lucru.

Aplicație:

Pentru **filet cu pas fin conform standard UNF ASME-B1.1**.

Notă:

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 139738 + 129100 HB**

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 139738 + 129100 HE**

Descriere tehnică

Ø Filet	4,83 mm
---------	---------

Fișă de date

Pasi/inch	32
Lungimea cozii L_s	36,8 mm
$\varnothing$ gât D_1	5,75 mm
$\varnothing$ cozii D_s	6 mm
Pas filet	0,794 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Avans f_z în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
$\varnothing$ nominal D_c	3,81 mm
Tip de filet	UNF-LH
Tip de filet	UNF
Tip de filet	EG-UNF
Tip de filet	EG-UNF-LH
Lungimea tăișului L_c	9,1 mm
Dimensiunea filetului	10-32 UNF
Valoare programată pentru teșire L_1	9,86 mm
Lungimea totală L	58 mm
Număr de dinți Z	4
Profilul filetului	Profil complet
Serie	Master TM
Strat de acoperire	AlTiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	da
Direcție de tăiere	pe dreapta
Utilizare la tipul de găurire	Până la $2 \times D$ la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la $2 \times D$ la gaură străpunsă
Împărțirea tăișului	inegal
Unghi treaptă de găurire	90 grad

Fișă de date

Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	220 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	220 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	180 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 50 HRC	indicat în anumite condiții	45 m/min	H
TOOLOX 33	recomandat	85 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	50 m/min	S
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/139738-10-32>
