

Garant**GARANT Master TM Freze de filetat cu treaptă de teșire 2,5×D, AlTiN, MF: 5X0,5****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 139687 5X0,5 |
| GTIN | 4067263128816 |
| Clasa articolului | 11D |

Descriere**Execuție:**

Freze de filetat din carbură monobloc **cu tășuri divizate inegal și număr crescut de tășuri**. Tășul **divizat inegal** asigură o **bună silențiozitate în funcționare și durabilitatea sculei**. **Nou conceputa geometrie universală și stratul de acoperire ultraperformant** permit utilizarea pe un spectru larg de materiale.

- **Vibrații reduse în mod considerabil ca urmare a tășului divizat.**
- **Număr ridicat de tășuri.**
- **Acoperire HiPIMS pe bază de AlTiN de ultimă generație.**
- **Profil filetat corectat pentru evitarea deformării profilului.**

Avantaj:

Treaptă încorporată pe tăș pentru realizarea operației de teșire la 90° și filetare într-o singură etapă de lucru.

Notă:

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 139687 + 129100 HB**

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 139687 + 129100 HE**

Descriere tehnică

| | |
|---|----------|
| Avans f_z în oțel < 750 N/mm ² | 0,035 mm |
| Răcire interioară | da |
| Număr caneluri de pretensionare | 4 |
| Ø nominal D_c | 4,1 mm |

| | |
|---|----------------------------------|
| Număr de dinți Z | 4 |
| Dimensiunea filetului | M5×0,5 |
| Pas filet | 0,5 mm |
| Lungimea cozii L _s | 40,1 mm |
| Lungimea totală L | 64 mm |
| Lungimea tăișului L _c | 13,25 mm |
| Ø gât D ₁ | 5,75 mm |
| Adâncimea filetului | 13,25 mm |
| Ø cozii D _s | 6 mm |
| Valoare programată pentru teșire L ₁ | 13,95 mm |
| Strat de acoperire | AlTiN |
| Tip de filet | MF |
| Tip de filet | MF-LH |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Materialul sculei | Carbură |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 2,5×D la gaură străpunsă |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 2×D la gaură înfundată |
| Împărțirea tăișului | inegal |
| Unghi treaptă de găurire | 90 grad |
| Inel colorat | verde |
| Utilizare la interior/exterior | interior |
| Serie | Master TM |
| Tip produs | Freză de filetat |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|--------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 200 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|------------|-----------|---|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 190 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 160 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 125 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 115 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 110 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 45 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 105 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 175 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |
| Aer | recomandat | | |

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
| Coadă Tip HE | 129100 HE |