

Garant**GARANT Master TM Freze de filetat 2×D, AlTiN, MF: 8X1****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 139675 8X1 |
| GTIN | 4067263128649 |
| Clasa articolului | 11D |

Descriere**Execuție:**

Freze de filetat din carbură monobloc **cu tășuri divizate inegal și număr crescut de tășuri**. Tășul **divizat inegal** asigură o **bună silențiozitate în funcționare și durabilitatea sculei**.

Nou conceputa geometrie universală și stratul de acoperire ultraperformant permit utilizarea pe un spectru larg de materiale.

- **Vibrații reduse în mod considerabil ca urmare a tășului divizat.**
- **Număr ridicat de tășuri.**
- **Acoperire HiPIMS pe bază de AlTiN de ultimă generație.**
- **Profil filetat corectat pentru evitarea deformării profilului.**

Canal pentru lichid de răcire interioară $\geq 4 \times 0,5$

Notă:

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 139675 + 129100 HB**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 139675 + 129100 HE**.

Descriere tehnică

| | |
|--|---------|
| Număr caneluri de pretensionare | 4 |
| Adâncimea filetului | 16,5 mm |
| Lungimea totală L | 64 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Avans f_z în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Dimensiunea filetului | M8×1 |

| | |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Ø cozii D _s | 6 mm |
| Răcire interioară | da |
| Ø nominal D _c | 5,95 mm |
| Lungimea tăișului L _c | 16,5 mm |
| Lungimea cozii L _s | 38 mm |
| Pas filet | 1 mm |
| Strat de acoperire | AlTiN |
| Tip de filet | MF-LH |
| Tip de filet | MF |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Materialul sculei | Carbură |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 2xD la gaură înfundată |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 2xD la gaură străpunsă |
| Împărțirea tăișului | inegal |
| Inel colorat | verde |
| Utilizare la interior/exterior | interior |
| Serie | Master TM |
| Tip produs | Freză de filetat |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 220 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 180 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 140 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 130 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---|
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | indicat în anumite condiții | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | recomandat | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | recomandat | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 50 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 120 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 200 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |
| Aer | recomandat | | |

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
| Coadă Tip HE | 129100 HE |