

**Garant****GARANT Master TM Freze de filetat cu treaptă de teșire 2xD, AlTiN, G: G3/8****Date comandă**

Numărul de comandă	139716 G3/8
GTIN	4067263128960
Clasa articolului	11D

**Descriere****Execuție:**

Freze de filetat din carbură monobloc **cu tășuri divizate inegal și număr crescut de tășuri**. Tășul **divizat inegal** asigură o **bună silențiozitate în funcționare și durabilitatea sculei**.

**Nou conceputa geometrie universală și stratul de acoperire ultraperformant** permit utilizarea pe un spectru larg de materiale.

- **Vibrații reduse în mod considerabil ca urmare a tășului divizat.**
- **Număr ridicat de tășuri.**
- **Acoperire HiPIMS pe bază de AlTiN de ultimă generație.**
- **Profil filetat corectat pentru evitarea deformării profilului.**

**Avantaj:**

Treaptă încorporată pe tăș pentru realizarea operației de teșire la 90° și filetare într-o singură etapă de lucru.

**Aplicație:**

Pentru **filete Whitworth cilindrice de țevă** DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare). **Se recomandă pentru filete de interior și exterior.**

**Notă:**

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 139716 + 129100 HB**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 139716 + 129100 HE**.

**Descriere tehnică**

Pasi/inch	19
Adâncimea filetului	34,09 mm

Serie	Master TM
Număr caneluri de pretensionare	6
Valoare programată pentru teșire $L_1$	35,47 mm
Dimensiunea filetului	G3/8
Ø gât $D_1$	17,5 mm
Utilizare la tipul de găurire	Până la $2 \times D$ la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la $2 \times D$ la gaură străpunsă
Utilizare la filete exterioare	până la $2 \times D$ la filet de bolț
Număr de dinți Z	6
Lungimea cozii $L_s$	55,8 mm
Ø cozii $D_s$	18 mm
Lungimea totală L	108 mm
Ø nominal $D_c$	14,4 mm
Avans $f_z$ în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Pas filet	1,337 mm
Lungimea tăișului $L_c$	34,09 mm
Strat de acoperire	AlTiN
Tip de filet	G
Tip de filet	G-LH
Unghi al flancurilor	55 grad
Materialul sculei	Carbură
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	da
Împărțirea tăișului	inegal
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Inel colorat	verde
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	220 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	220 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	180 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 50 HRC	indicat în anumite condiții	45 m/min	H
TOOLOX 33	recomandat	85 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	S
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		

## Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB

Coadă Tip HE

129100 HE