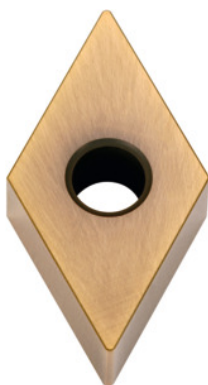


**Garant****DNGA 150604, KB7205, Domeniu de utilizare: HART**

### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 255716 HART   |
| GTIN               | 4045197511478 |
| Clasa articolului  | 21H           |

### Descriere

**Execuție:**

Material ceramic pentru scule, de înaltă calitate, foarte rezistent la căldură, pentru utilizarea sigură în materiale greu de prelucrat și dure.

**KB 7205:** Ceramică cu oxid de aluminiu și carbură de titan cu strat de acoperire pentru prelucrarea materialelor dure de până la 68 HRC.

Categorie: KB7205

Modelul muchiilor așchietoare: 0,2 mm × 25°

Adâncime de tăiere  $a_p$ : 0,1 - 0,9 mm

Avans  $f$ : 0,05 - 0,15 mm/rot

### Descriere tehnică

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Rază la colț                  | 0,4 mm             |
| Avans $f$                     | 0,05 - 0,15 mm/rot |
| Domeniu de utilizare          | DUR                |
| Modelul muchiilor așchietoare | 0,2 mm × 25°       |

|                                 |                                    |
|---------------------------------|------------------------------------|
| Condiție de tăiere              | continuă                           |
| Adâncime de tăiere $a_p$        | 0,1 - 0,9 mm                       |
| Categorie                       | KB7205                             |
| Codificare finisare / degroșare | Finisare                           |
| Materialul sculei               | Ceramică                           |
| Cod ISO Plăcuță amovibilă       | DNGA 150604                        |
| Numărul de schimbări / tăișuri  | 4                                  |
| Caracteristici nume produs      | KB7205                             |
| Tip produs                      | Plăcuță amovibilă pentru strunjire |

### Date utilizator

|                  | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 55 HRC    | recomandat                  | 250 m/min | H       |
| Oțel < 60 HRC    | recomandat                  | 210 m/min | H       |
| Oțel < 67 HRC    | recomandat                  | 180 m/min | H       |
| GG(G)            | indicat în anumite condiții | 250 m/min | K       |
| continuu         | recomandat                  |           |         |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții |           |         |
| Uscat            | recomandat                  |           |         |