

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine Freză de degroșare din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205251 8
GTIN	4067263130383
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Pentru degroșare. Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.

Avantaj:

Profil optimizat al canalelor, detalonare excentrică, canale mari pentru evacuarea așchiilor.

Până la $2 \times D$ în material solid la cele mai mari viteze de avans și funcționare foarte lină.

Posibil rampe până la 45° .

Cele mai mari rate de avans la pătrundere verticală, posibil datorită **geometriei speciale de pătrundere.**

Descriere tehnică

Lungimea tăișului L_c	19 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Ø cozii D_s	8 mm
Rotunjire a colțurilor r_v	0,2 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,1 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Toleranță Ø nominal	e8

Ø tăişului D_c	8 mm
Ø de degajare D_1	7,5 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	25 mm
Lungimea totală L	63 mm
Unghiul elicei	35 grad
Număr de dinți Z	3
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte	0,12 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Profil de frezare	WR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	450 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	380 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	120 m/min	N

PEEK	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		