

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine Freză de degroșare din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205251 12
GTIN	4067263130406
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Pentru degroșare. Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.

Avantaj:

Profil optimizat al canalelor, detalonare excentrică, canale mari pentru evacuarea așchiilor.

Până la $2 \times D$ în material solid la cele mai mari viteze de avans și funcționare foarte lină.

Posibil rampe până la 45° .

Cele mai mari rate de avans la pătrundere verticală, posibil datorită **geometriei speciale de pătrundere.**

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Unghiul elicei	35 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø cozii D_s	12 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,18 mm
Lungimea tăișului L_c	26 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Rotunjire a colțurilor r_v	0,32 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,15 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø de degajare D_1	11 mm
Ø tăișului D_c	12 mm
Lungimea totală L	83 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	36 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Profil de frezare	WR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	450 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	380 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
PEEK	indicat în anumite condiții	100 m/min	N

Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		