

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine Freză de degroșare din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205251 20
GTIN	4067263130444
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Pentru degroșare. Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.

Avantaj:

Profil optimizat al canalelor, detalonare excentrică, canale mari pentru evacuarea așchiilor.

Până la $2 \times D$ în material solid la cele mai mari viteze de avans și funcționare foarte lină.

Posibil rampe până la 45° .

Cele mai mari rate de avans la pătrundere verticală, posibil datorită **geometriei speciale de pătrundere.**

Descriere tehnică

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Toleranță Ø nominal	e8
Ø tăișului D_c	20 mm
Număr de dinți Z	4
Unghiul elicei	35 grad
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,25 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	52 mm

Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,28 mm
Lungimea totală L	104 mm
Rotunjire a colțurilor r_v	0,5 mm
Ø cozii D_s	20 mm
Lungimea tăişului L_c	41 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø de degajare D_1	19 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Profil de frezare	WR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	450 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	380 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	120 m/min	N

PEEK	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		