

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine Freză de degroșare din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205266 18
GTIN	4067263130512
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Pentru degroșare.

Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.

Avantaj:

Profil optimizat al canalelor, detalonare excentrică, canale mari pentru evacuarea așchiilor.

Până la $2 \times D$ în material solid la cele mai mari viteze de avans și funcționare foarte lină.

Posibil rampe până la 45° .

Cele mai mari rate de avans la pătrundere verticală, posibil datorită **geometriei speciale de pătrundere.**

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	18 mm
Ø de degajare D_1	17 mm
Ø cozii D_s	18 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Număr de dinți Z	4
Lungimea tăişului L_c	54 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Rotunjire a colțurilor r_v	0,32 mm

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Lungime activă L_1 incl. degajare	67 mm
Lungimea totală L	117 mm
Toleranță \varnothing nominal	e8
Unghiul elicei	35 grad
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,25 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,22 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	WR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	450 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	380 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	120 m/min	N

PEEK	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		