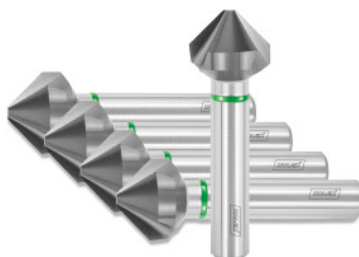


HOLEX**HOLEX Pro Steel Teșitor conic de precizie cu dantură divizată inegal 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 11,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1582 11,5
GTIN	4067263134305
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Similar Cod 150182****Teșitoare cu 3 tășuri**, detalonate radial.

- **Rezultate precise de prelucrare atât manual cât și la mașină.**
- **Funcționare fără trepidații datorită danturii extrem de inegale a tășurilor, ceea ce permite obținerea de suprafețe cu aspect atrăgător.**
- **Durabilitate optimă a sculelor datorită stratului de acoperire ultraperformant din TiAlN.**
- **Siguranță mare a procesului datorită evacuării optime a așchiilor.**
- **Raport atractiv preț-calitate.**

Aplicație:

Zencuitor de mare precizie pentru realizarea fără vibrații a ștanțelor de 90°.

Descriere tehnică

Toleranța arborelui	h9
Lungimea totală L	56 mm
Pentru șuruburi cu cap înecat ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M6
Număr de dinți Z	3

Ø exterior	11,5 mm
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	2,8 mm
Ø cozii D _s	8 mm
Avans f pentru oțel < 500 N/mm ²	0,12 mm/rot
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS
Diviziunea tăișului lamatorului	inegal
Standard	DIN 335 C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Serie	Pro Steel
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	75 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	70 m/min	N
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	S
GG(G)	recomandat	20 m/min	K

CuZn	recomandat	20 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		