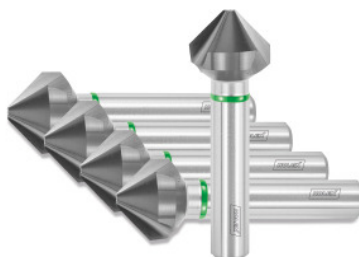


**HOLEX****HOLEX Pro Steel Teșitor conic de precizie cu dantură divizată inegal 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 25mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG1582 25     |
| GTIN               | 4067263134374 |
| Clasa articolului  | GGN           |

**Descriere****Execuție:****Similar Cod 150182****Teșitoare cu 3 tășuri**, detalonate radial.

- **Rezultate precise de prelucrare atât manual cât și la mașină.**
- **Funcționare fără trepidații datorită danturii extrem de inegale a tășurilor, ceea ce permite obținerea de suprafețe cu aspect atrăgător.**
- **Durabilitate optimă a sculelor datorită stratului de acoperire ultraperformant din TiAlN.**
- **Siguranță mare a procesului datorită evacuării optime a așchiilor.**
- **Raport atractiv preț-calitate.**

**Aplicație:**

Zencuitor de mare precizie pentru realizarea fără vibrații a ștanțelor de 90°.

**Descriere tehnică**

|   |            |
|---|------------|
| Număr de dinți Z                            | 3          |
| Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/rot |
| Toleranța arborelui                         | h9         |
| Lungimea totală L                           | 67 mm      |

|   |  |
|---|--|
| Ø exterior                                  | 25 mm                                  |
| Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991      | M12                                    |
| cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la | 3,8 mm                                 |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                      | 10 mm                                  |
| Strat de acoperire                          | TiAlN                                  |
| Unghi la vârf teșitor                       | 90 grad                                |
| Materialul sculei                           | HSS                                    |
| Diviziunea tăișului lamatorului             | inegal                                 |
| Standard                                    | DIN 335 C                              |
| Coadă tip                                   | Coadă cilindrică cu h9                 |
| Răcire interioară                           | nu                                     |
| Inel colorat                                | verde                                  |
| Serie                                       | Pro Steel                              |
| Tip produs                                  | Adâncitor în trepte și adâncitor conic |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                  | recomandat                  | 75 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat                  | 70 m/min       | N       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 50 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 40 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 20 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 15 m/min       | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | indicat în anumite condiții | 8 m/min        | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 18 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 15 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | indicat în anumite condiții | 12 m/min       | S       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 20 m/min       | K       |

|                  |                             |          |   |
|------------------|-----------------------------|----------|---|
| CuZn             | recomandat                  | 20 m/min | N |
| Uni              | recomandat                  |          |   |
| Umiditate maximă | recomandat                  |          |   |
| Uscat            | indicat în anumite condiții |          |   |