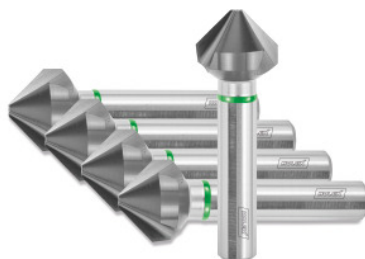


HOLEX**HOLEX Pro Steel Teșitor de precizie cu divizare inegală și cu 3 suprafețe de prindere 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1584 10
GTIN	4067263134541
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Teșitoare cu 3 tășuri, detalonate radial.**

- **Rezultate precise de prelucrare atât manual cât și la mașină.**
- **Funcționare fără trepidații datorită danturii extrem de inegale a tășurilor, ceea ce permite obținerea de suprafețe cu aspect atrăgător.**
- **Durabilitate optimă a sculelor datorită stratului de acoperire ultraperformant din TiAlN.**
- **Siguranță mare a procesului datorită evacuării optime a așchiilor.**
- **Raport atractiv preț-calitate.**

Coadă cu 3 suprafețe de prindere în plus pentru utilizarea pe mandrinele cu 3 bacuri. **.Similar cod 150184**

Aplicație:

Zencuitor de mare precizie pentru realizarea fără vibrații a ștanțelor de 90°.

Descriere tehnică

Toleranța arborelui	h9
Număr de dinți Z	3
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	2,5 mm
Lungimea totală L	50 mm

Avans f pentru oțel < 500 N/mm ²	0,12 mm/rot
Ø cozii D _s	6 mm
Pentru șuruburi cu cap înecat ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M5
Ø exterior	10 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS
Diviziunea tăișului lamatorului	inegal
Standard	DIN 335 C
Coadă tip	Coadă cu trei suprafețe de prindere cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Serie	Pro Steel
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	75 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	70 m/min	N
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	S

GG(G)	recomandat	20 m/min	K
CuZn	recomandat	20 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

Accesorii

HOLEX Pro Steel Teșitor de precizie cu divizare inegală și cu 3 suprafețe de prindere 90° Ø exterior Dc 10 mm	150184 10
HOLEX Pro Steel Set de teșitoare de precizie cu 3 suprafețe de prindere Cod 150184 în cutie 90° Număr de teșitoare 6	150344 6
HOLEX Pro Steel Set de teșitoare de precizie cu 3 suprafețe de prindere Cod 150184 în cutie 90° Număr de teșitoare 7	150344 7