

**HOLEX****HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376, neacoperită, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1271 M16
GTIN	4067263135029
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:****Similar cod 131265.****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Descriere tehnică**

Pas filet	2 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Adâncimea filetului	32 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø găurii de centrare	14 mm
Tip de filet	M
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	9 mm

Număr de dinți Z	4
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Materialul sculei	HSS E
Dimensiunea filetului	M16
Ø Filet	16 mm
Lungimea totală L	110 mm
Standard	DIN 376
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat

---

## Accesorii

HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376 M16	131265 M16
--	------------