

HOLEX**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376, neacoperită, M: M5****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1271 M5
GTIN	4067263134671
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Similar cod 131265.****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

HSS-E**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Ø Filet	5 mm
Dimensiunea filetului	M5
Standard	DIN 371
Ø cozii D _s	6 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	0,8 mm

Tip de filet	M
Materialul sculei	HSS E
Lungimea totală L	70 mm
Adâncimea filetului	10 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Ø găurii de centrare	4,2 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat