

**HOLEX****HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376, neacoperită, M: M3****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1271 M3
GTIN	4067263134657
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:****Similar cod 131265.****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Descriere tehnică**

Pas filet	0,5 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	3,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 371
Lungimea totală L	56 mm
Număr de dinți Z	3
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Tip de filet	M
Materialul sculei	HSS E
Ø găurii de centrare	2,5 mm
Adâncimea filetului	6 mm
Ø Filet	3 mm
Dimensiunea filetului	M3
Pătrat coadă □	2,7 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat

---

## Accesorii

HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376 M3	131265 M3
---	-----------