



HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376, neacoperită, M: M10



Date comandă

Numărul de comandă	GG1271 M10
GTIN	4067263135005
Clasa articolului	GGN

Descriere

Execuție:

Similar cod 131265.

Cu con de atac.

HOLEX Clever Tap:

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

HSS-E

Descriere tehnică

Materialul sculei	HSS E
Ø Filet	10 mm
Pas filet	1,5 mm
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Dimensiunea filetului	M10
Tip de filet	M
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	8 mm

Lungimea totală L	100 mm
Adâncimea filetului	20 mm
Număr de dinți Z	4
Număr caneluri de pretensionare	4
Standard	DIN 371
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Ø cozii D _s	10 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat