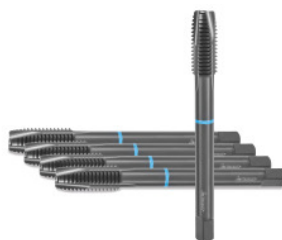


Garant**Tarod de mașină Forma B, vaporizat, M: M4****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2151 M4
GTIN	4067263135043
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Similar cod 132150.**

Formă deosebit de stabilă.

Porțiune de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii. **Con de atac forma B, cu porțiune dură de atac.****Avantaj:****Autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet** la inversarea sensului de rotație.**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Ø cozii D _s	4,5 mm
Ø găurii de centrare	3,3 mm
Ø Filet	4 mm
Adâncimea filetului	12 mm
Materialul sculei	HSS E
Pătrat coadă □	3,4 mm
Tip de filet	M

Standard	DIN 371
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	0,7 mm
Dimensiunea filetelui	M4
Lungimea totală L	63 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

indicat în anumite condiții