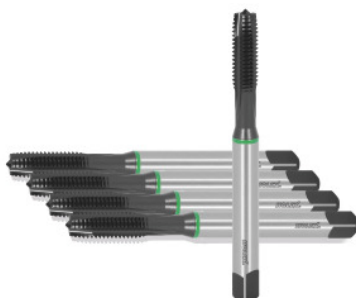


**Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1646 M16
GTIN	4067263135173
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****Porțiuni de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii.****Similar cod 132645.****Descriere tehnică**

Ø Filet	16 mm
Standard	DIN 376
Ø găurii de centrare	14 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	48 mm
Lungimea totală L	110 mm

Tip de filet	M
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Număr de dinți Z	3
Dimensiunea filetelui	M16
Pas filet	2 mm
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	11 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	4 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	12 m/min	N
Uni	recomandat		

Ulei

recomandat

---

## Accesorii

Tarod de mașină HSS-E M M16

132645 M16