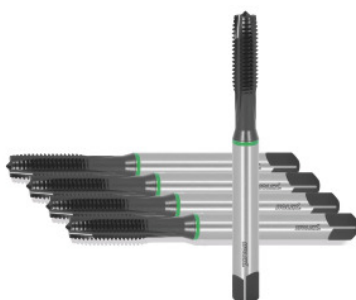


**Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, M: M3****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1646 M3
GTIN	4067263135104
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Cu con de atac.****Porțiuni de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii.****Similar cod 132645. Clasa de toleranță: ISO 2 6H****Descriere tehnică**

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Ø Filet	3 mm
Ø găurii de centrare	2,5 mm
Număr de dinți Z	2
Materialul sculei	HSS E
Pas filet	0,5 mm
Lungimea totală L	56 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Tip de filet	M

Standard	DIN 371
Dimensiunea filetului	M3
Pătrat coadă □	2,7 mm
Ø cozii D _s	3,5 mm
Adâncimea filetului	9 mm
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	11 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	4 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	12 m/min	N
Uni	recomandat		

Ulei

recomandat