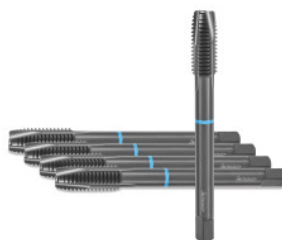


Garant**Tarod de mașină Forma B, vaporizat, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2151 M12
GTIN	4067263135098
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Similar cod 132150.**

Formă deosebit de stabilă.

Porțiune de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii. Con de atac forma B, cu porțiune dură de atac.**Avantaj:****Autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație.****Descriere tehnică**

Ø Filet	12 mm
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 376
Tip de filet	M
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	7 mm
Ø cozii D _s	9 mm
Dimensiunea filetului	M12
Număr de dinți Z	3

Adâncimea filetului	36 mm
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Pas filet	1,75 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Lungimea totală L	110 mm
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

indicat în anumite condiții