

**Tarod de mașină HSS-E Forma C, vaporizat, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1856 M10
GTIN	4067263135395
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Forma C (con de atac cu 2 – 3 pași).

Similar cod 135855.

Descriere tehnică

Pas filet	1,5 mm
Ø cozii D _s	10 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	8 mm
Ø Filet	10 mm
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Materialul sculei	HSS E
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 371

Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	11 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	4 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	12 m/min	N
Uni	recomandat		

Ulei

recomandat