

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	GG5256 M10
GTIN	4067263135241
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:****Similar cod 135255.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

**Descriere tehnică**

Dimensiunea filetului	M10
Ø Filet	10 mm
Materialul sculei	HSS E
Tip de filet	M
Adâncimea filetului	25 mm
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Pas filet	1,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Număr caneluri de pretensionare	3

Standard	DIN 371
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	100 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Pătrat coadă □	8 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat