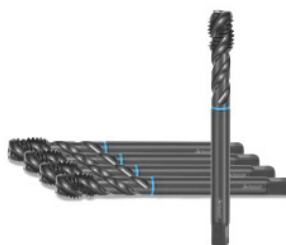


Garant**Tarod de mașină, vaporizat, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	GG5451 M12
GTIN	4067263135333
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Similar cod 135450.**Formă deosebit de stabilă. **HSS-E****Descriere tehnică**

Adâncimea filetului	24 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	7 mm
Materialul sculei	HSS E
Număr de dinți Z	3
Pas filet	1,75 mm
Lungimea totală L	110 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M12
Ø cozii D _s	9 mm

Ø găurii de centrare	10,2 mm
Standard	DIN 376
Ø Filet	12 mm
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		

