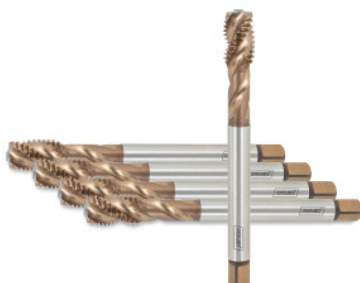


**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, M: M6****Date comandă**

Numărul de comandă	GG5256 M6
GTIN	4067263135227
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Similar cod 135255.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

Descriere tehnică

Pas filet	1 mm
Lungimea totală L	80 mm
Dimensiunea filetului	M6
Număr caneluri de pretensionare	3
Adâncimea filetului	15 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D _s	6 mm
Tip de filet	M
Ø Filet	6 mm

Ø găurii de centrare	5 mm
Număr de dinți Z	3
Materialul sculei	HSS E
Pătrat coadă □	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat