

HOLEX**Disc de debitat HOLEX Pro ÎNGUST, Ø disc / cantitate: 125/250****Date comandă**

Numărul de comandă	GG5357 125/250
GTIN	4067263138518
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Structură deschisă; omogenă; șlefuire inodoră; țesătură de armare din fibră de sticlă pentru siguranță maximă în șlefuirea la rece; Ø găurii 22,23 mm. Conținutul de fier, sulf și clor nu depășește 0,1%, ceea ce recomandă produsele pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile (INOX). Pentru utilizarea pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice.

Model îngust pentru o debitare rapidă și economică.

- **Granulația, liantul, materialele de adaos abrazive, precum și armarea discurilor abrazive de debitat metale oferă performanțe de tăiere și o durabilitate corespunzătoare domeniului de utilizare.**
- **Discurile de debitat subțiri (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sunt recomandate în special pentru realizarea unor tăieturi rapide, fără bavură, la o încărcare termică redusă. În cazul polizoarelor unghiulare mai vechi se va asigura o prindere precisă! Discurile de debitat cu o grosime începând de la 2,0 mm sunt caracterizate printr-o stabilitate laterală mai ridicată, rigiditate mai mare și durabilitate mai îndelungată.**
- **Forme: Discuri de debitat drepte (Form 41) sau curbate (Form 42).**

Aplicație:

Pentru secționarea liberă pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice cu o viteză de așchiere v_c de maxim 80 m/s.

Specificație:

A60P-BF (similar 563575) pentru INOX.

Notă:

Grosimea discului trebuie să fie minim 20% din grosimea materialului de secționat. A se folosi discuri de debitat INOX cu viteză de așchiere redusă.

Eliberare numai în set de pachete, fără eliberare individuală! Informații de comandă: 1 set = 1 pachet.

Descriere tehnică

Forma	41
Descrierea formei	drept
Turație maximă	12200 min ⁻¹
Pentru grosimile materialelor	7,7 - 8 mm
Ø găurii	22,23 mm
Lățimea discului	1,6 mm
Conținut	250
Specificație	A46Q-BF
Ø discurilor	125 mm
Prescurtare pentru material abraziv	A
Conținut de fier, sulf și clor	< 0,1 %
Unghi de așezare recomandat	90 grad
Optimizat pentru piesa de prelucrat	Oțel
Mașină acționată	Polizoare unghiulare
Viteză periferică maximă	80 m/s
Tip produs	Disc de debitat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		

Oțel < 67 HRC	recomandat
INOX	recomandat
Ti	indicat în anumite condiții
GG(G)	indicat în anumite condiții
CuZn	indicat în anumite condiții
Plastic, GRP	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat

Accesorii

Disc de debitat HOLEX ProÎNGUST Ø discurilor 125 mm

563575 125