

**Garant****Cap de alezat din carbură monobloc HPC H7 oțel Gaură înfundată, TiAlN, Ø nominal D: 16mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 239725 16     |
| GTIN               | 4045197575869 |
| Clasa articolului  | 23A           |

**Descriere****Execuție:**

Sistem de alezoare cu cap interschimbabil **rectificat pentru toleranță IT7**. Geometrie de tăiere ajustată pentru tipul de utilizare.

**Concentricitatea sistemului  $\leq 5\mu\text{m}$  (raportată la cap și suport) în stare montată.**

Cu tăiș scurt și drept.

**Aplicație:**

**Pentru găuri înfundate.**

Pentru alezare HPC / HSC.

**Notă:**

**Lungime totală utilizabilă** =  $L_1$  (dispozitiv de prindere cod 239740 / 239745) + l (cap interschimbabil de la codul 239710 până la codul 239720).

Cheie de strângere adecvată, cod 219987. Inserție pentru cheia dinamometrică, cod 219986.

Alte dimensiuni pot fi livrate la cerere.

Referință de prindere: 10 mm

Lungimea tăișului  $l_1$ : 12 mm

Lungime cap l: 22 mm

Număr de dinți Z: 6

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,8 mm/rot

**Descriere tehnică**

|               |       |
|---------------|-------|
| Lungime cap l | 22 mm |
|---------------|-------|

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Referință de prindere                        | 10 mm                                 |
| Ø nominal D                                  | 16 mm                                 |
| Număr de dinți Z                             | 6                                     |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,8 mm/rot                            |
| Lungimea tăișului l <sub>1</sub>             | 12 mm                                 |
| Deschiderea cheii                            | 8 mm                                  |
| Serie  | TopCut                                |
| Strat de acoperire                           | TiAlN                                 |
| Materialul sculei                            | Carbură                               |
| Standard                                     | Normă de fabricație                   |
| Toleranța de găurire                         | H7                                    |
| Utilizare la tipul de găurire                | La gaură străpunsă și gaură înfundată |
| Strategie de așchiere                        | HPC                                   |
| Răcire interioară                            | da                                    |
| Semistandard                                 | da                                    |
| Suport recomandat                            | GARANT TopCut                         |
| Tip produs                                   | Placuță pentru alezare                |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 120 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 120 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 120 m/min      | P       |
| Fontă                         | recomandat          | 80 m/min       | K       |
| GGG                           | recomandat          | 60 m/min       | K       |
| Umiditate maximă              | recomandat          |                |         |
| Umiditate minimă              | recomandat          |                |         |

